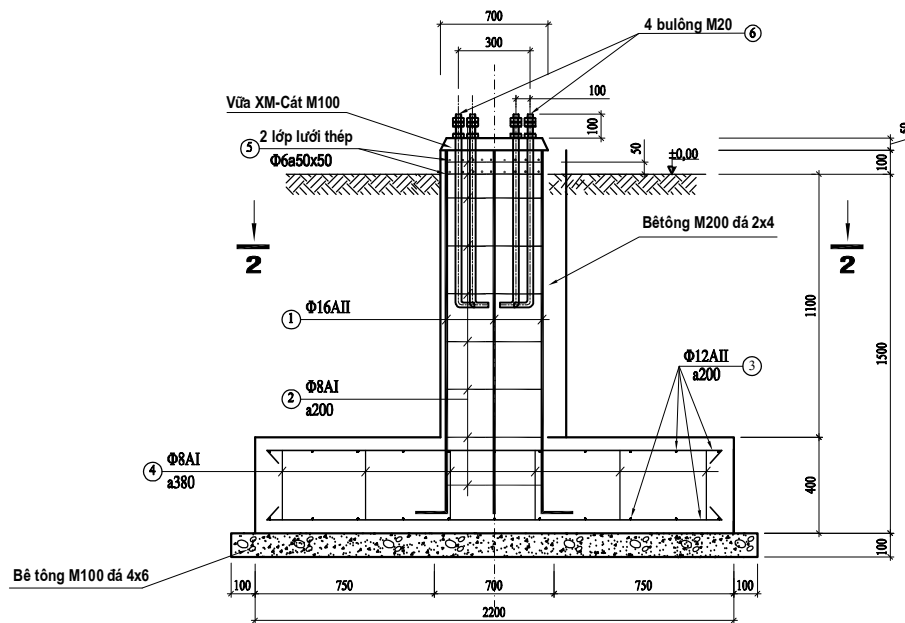
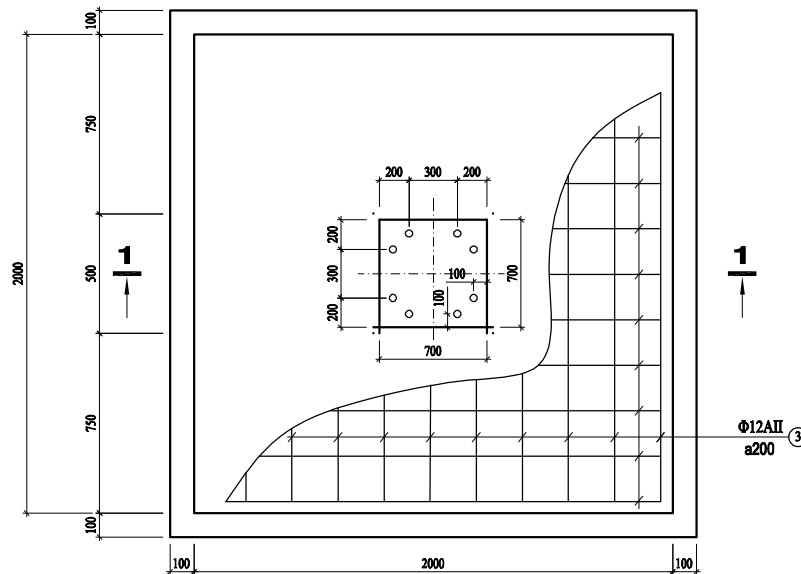
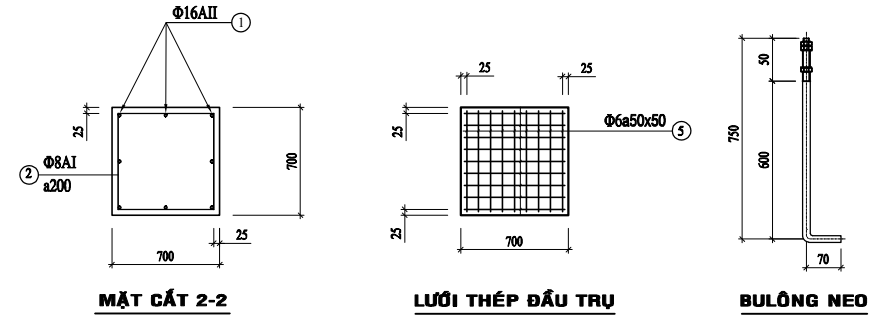




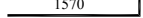
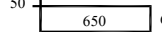
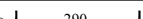
MẶT CẮT 1-1



MẶT BẰNG MÓNG



BẢNG KÊ THÉP

Nr	Hình dạng cốt thép	φ	Chiều dài 1 thanh (mm)	Số lượng	Tổng chiều dài (m)	Kg/m	Tổng khối lượng 1 móng trụ (Kg)	Tổng khối lượng 2 móng trụ (Kg)	
①		16AII	1720	08	13.76	1.578	22.72	45.44	
②		8AI	2700	09	24.30	0.395	9.599	19.198	
③		12AII	2200	44	96.80	0.888	85.95	171.9	
④		8AI	490	36	17.64	0.395	6.97	13.94	
⑤		6AI	670	126	84.42	0.222	18.741	37.482	
⑥	 (Bulông M20 + 3 đai ốc + 2 vòng đệm)	Bulông	20AI	720	08	3.48	2.48	14.285	28.57
		Đai ốc	M20	24		0.062	1.488	2.976	
		Vòng đệm	37/21	16		0.009	0.144	0.288	
TỔNG CỘNG (Kg)							159.897	281.914	

Ghi chú:

- Cốt 0.000 là cốt mặt đất tại nơi đặt móng.
- Lót móng dùng bê tông đá 4x6, vữa xi măng M100. Thể tích $V = 0.484 \text{ m}^3$.
- Cốt thép nhôm AI, AII. Móng đổ bê tông M200, đá 2x4. Thể tích $V = 1.85 \text{ m}^3$.
- Vữa XM-Cát M100: 0.01 m^3 .
- Bu lông M20: 08 bộ.
- Lắp đất hố móng từng lớp dày 200, tưới nước, đầm kỹ, đạt độ chặt $k \geq 0.9$.
- Khối lượng đất đào: $V = 16.47 \text{ m}^3$.
- Ván khuôn: 7.4 m^2 .
- Bảng khối lượng tính chung và 2 móng trụ.

CÔNG TY TRUYỀN TẢI ĐIỆN LỰC VIỆT NAM TRUYỀN TẢI ĐIỆN LỰC VIỆT NAM		SCL 2018 - TRẠM BIẾN ÁP 220KV QUY NHƠN DANH MỤC: MÁY BIẾN ÁP TỰ DÙNG HẠNG MỤC: THAY MÁY BIẾN ÁP TỰ DÙNG TD32	
P. Giám đốc Phạm Minh Đông Kiểm tra Lê Minh Hùng Thiết kế Nguyễn Thành Phát Vẽ Nguyễn Thành Phát		MÓNG TRỤ ĐỖ MÁY BIẾN ÁP TỰ DÙNG TD32 BVTC 05/2018 TL: Số tờ: 1/1 MONG TRU DO MBA TD32	